

# Spezialklebstoff

Art-Nr. 2761-100

0049 (0)40-8890 100

[www.toplicht.de](http://www.toplicht.de)

# TOPLICHT

Notkestraße 97 • 22607 Hamburg



## Charakteristik

GISATEX® Klebstoff Typ 135 ist ein leicht spritzbarer und gut verstreicherbarer Kontaktklebstoff mit langer offener Zeit und hoher Wärmestandfestigkeit. Der Klebstoff bildet eine elastische und alterungsbeständige Klebefuge.

Eine hervorragende Haftung auf fast allen Klebeuntergründen ist garantiert.

GISATEX® Klebstoff Typ 135 ist wärme-, kälte-, und witterungsbeständig.

## Anwendungsbereich

Für Verklebung von Noppenpolyester-Schaumplatten RG 35 MULTI NOPP und andere lösungsmittelfeste und weichmacherfreie Materialien im Kontaktverfahren. Auf verzinkten, lackierten oder gegen Korrosion auf andere Weise behandelte Bleche, GFK, im rohen und bearbeiteten Zustand, Holz und holzlackierte Flächen, sowie auf allen sauberen, klebefähigen, planen Untergründen.

## Technische Daten

Der Klebstoff Typ 135 ist hochwärmefest. Nach der Armstrong-Methode wurden 105°C als tatsächlicher Wert gemessen. Jenseits von 130°C verliert der Klebstoff seine Haftung. Die Angaben der Beständigkeit beziehen sich auf den verarbeiteten Zustand.

Rohstoffgrundlage: .....Polychloropren-Kautschuk  
Feststoffgehalt: .....ca. 18%  
Dichte: .....ca. 0,83 g/ml  
Viskosität: .....ca. 200 mPas (Brookfield)  
Farbe: .....natur oder rot  
Auftrag des Klebstoffes: .....mit Spritzpistole, Pinsel oder Walzenauftrag  
Düsengröße: .....1,5 -2,5 mm  
Zerstäuberdruck: .....2 -6 bar (atü)  
Abluftzeit: .....1,0 -3,0 Minuten, je nach Auftragsstärke, Material und Temperatur  
Offene Zeit: .....ca. 20 Minuten  
Reinigungsmittel: .....Löser 31  
Lagerzeit: .....bei +15°C -+20°C ca. 9 Monate  
Lagertemperatur: .....nicht unter + 10°C, frostempfindlich, Kennzeichnung nach GefStoffV: siehe Sicherheitsdatenblatt, Gefahrenklasse: 3; leicht entzündbar, flüssige Stoffe, bitte die Sicherheitsratschläge und Hinweise auf den Etiketten beachten!

## Wichtiger Hinweis!

Nach längerer Lagerzeit können sich Bestandteile auf Grund ihrer physikalischen Dichte absetzen. Gutes Rühren garantiert eine gleichbleibende Qualität und einwandfreies Alterungsvermögen.

## Verarbeitungsempfehlungen

Der Klebstoff muss unbedingt vor Gebrauch gut aufgerührt werden. Der Klebeuntergrund muss entsprechend vorbereitet sein, d.h. trocken und frei von Fett und Öl, und sonstigen Klebstoff abweisenden Substanzen. Eventuell mit einer Lösung von NITRO-Verdünnung reinigen. Die Länge der Abluftzeit ist von der Auftragsstärke, den verwendeten Materialien sowie von der Luftfeuchtigkeit und Raumtemperatur abhängig. Der richtige Zeitpunkt für die Kontaktverklebung ist gekommen, sobald der

Klebstofffilm beim Berühren mit den Fingern keine Fäden mehr zieht und nicht mehr feucht ist, sich aber noch deutlich klebrig anfühlt. Die Teile sind dann passgenau gegeneinander zu pressen. Die hohe Anfangsfestigkeit reicht in den meisten Fällen für die sofortige Weiterverarbeitung der geklebten Teile aus. Die Beurteilung der Endfestigkeit ist erst nach 48 Stunden möglich. Beim Verarbeiten sollten Material-, Raum- und Klebstofftemperatur nicht unter +15°C und nicht über +25°C betragen. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei +18°C bis +22°C.

Für eine ausreichende Belüftung des Arbeitsraumes ist unbedingt zu sorgen!!! (Sicherheitsdatenblatt beachten!)

Klebstoffauftrag: Der Klebstoff kann mit Pinsel oder 10 cm langer Lammfellrolle aufgetragen werden. Der Auftrag geschieht dünn auf beide zu verklebenden Flächen (Kontaktverklebung). Bei großflächigen Verklebungen ist auch Spritzauftrag mit Spritzpistole, 2 mm Drehstrahldüse und 4 bar Spritzdruck, Pistolenabstand 30-40 cm, auf beide zu verklebenden Teile möglich.

Zur besonderen Beachtung: diese Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger durchgeführter Untersuchungen und praktische Erfahrungen. Wir empfehlen dringend, vor endgültiger Verarbeitung entsprechende Eigenversuche unter Berücksichtigung der örtlichen Verhältnisse und der zu verklebenden Materialien durchzuführen. Da wir auf die Anwendungsweise keinen Einfluß haben, kann eine Haftung bei Fehlschlägen nicht übernommen werden. Im übrigen verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

**Verpackung:** .....ca. 750 m

**Enthält Lösemittel**



**ECO PASSPORT**

GISATEX® Spezialklebstoff Typ 135



## F GISATEX® Colle PU/VC 135

**Caractéristiques:** La colle Type 135 est une colle contact idéale pour la pose de la plupart des matériaux entre eux et sur tous types de supports.

**Couleur:** Brun/beige

**Consommation:** 350 ml/m environ

**Stockage:** Stocker à l'abri du gel. Ouverte, se conserve 6 mois dans son emballage d'origine.

**Temps de prise:** 5-10 minutes

**Possibilité de rectifications de pose:** 15 minutes environ

**Nettoyage taches fraîches:** Dilutions

### Mode d'emploi

1) Mélanger la colle soigneusement avant l'utilisation.

2) Les supports doivent être propres, secs et non gras. Eviter les anciens revêtements.

3) Etaler la colle sur les deux surfaces avec un rouleau avec un manchon en laine.

4) Laisser sécher la colle 3 à 5 minutes environ. Poser le revêtement sur le support encollé.

5) Lisser le revêtement en partant du centre vers les bords, insister dans les angles.

6) Nettoyer immédiatement les bavures de colle.

Les renseignements indiqués sur cette feuille ont pour but d'aider les utilisateurs. Cependant, la diversité des types de collages et les différences de porosité des matériaux ne donnent à ces renseignements qu'une valeur moyenne, ne pouvant engager notre responsabilité.

**ATTENTION:** Conserver hors de la portée des enfants. En cas d'ingestion consulter immédiatement un médecin. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles. Ne pas fumer. Ne pas respirer les vapeurs. Ne pas jeter les résidus à l'égout. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées.

Emballage: .....pot 750 ml

## I GISATEX® Colla speciale tipo 135

### Caratteristiche

Il tipo 135 è una colla ad alto contenuto di solidi privo di ftalati (LGA testato per sostanze nocive) per l'incollaggio di pelli, tessuti, schiume, su materiali zincati, verniciati o trattati in altro modo contro la corrosione, FRP (in condizione grezza e lavorata), legno e superfici vernicate, Styrofoam, carta da parati, piastre di polistirolo, sottostendi assorbenti, sughero rivestimenti murali, pannelli in fibra minerale e rivestimenti in PVC.

### Caratteristiche tecniche

Colore: crema, dopo l'essiccazione opaco-trasparente.

Temperatura di stoccaggio: + 10 ° C a + 30 ° C, proteggere dal gelo!

Classe di pericolo: No

Merce non pericolosa ai sensi di RID / ADR.

Resistenza al calore / freddo: -70 a +85 ° C.

Pulizia: Dopo l'essiccazione, con diluente al nitro.

### Consigli per la lavorazione

Temperatura ottimale: > +15 ° C

Il consumo è di circa 120 g / m<sup>2</sup>

### Importante!

La colla deve essere agitata bene prima dell'uso, altrimenti i componenti possono depositarsi sulla base. La superficie adesiva deve essere adeguatamente preparata, cioè privo di polvere, asciutta e priva di grasso o olio o altre sostanze anti-adesive.

### Incollaggio

(Si prega di notare il foglio informativo "Consigli Applicazione"!)

Con la pistola a spruzzo (ugello 1,8 mm) o applicazione a rullo (10 cm di lunghezza in pelle di agnello). I migliori risultati si ottengono con uno strato sottile su un lato.

### Tempo di lavorazione:

Subito ma massimo circa 15 minuti. Il tempo di lavorazione dipende dalla temperatura, una temperatura bassa prolunga l'orario di lavoro. Il momento giusto è quando l'adesivo può essere facilmente sollevato con le dita. Eseguire regolarmente la prova col dito. La colla non ha un'adesione iniziale.

### Precauzioni

Questi dati sono il risultato di studi condotti con cura ed esperienza pratica. Si consiglia vivamente di effettuare prove proprie, adattate alle condizioni locali e dei materiali da incollare. Non noi abbiamo alcuna influenza sul metodo di applicazione, per questo non abbiamo nessuna responsabilità.

Imballaggio: .....circa 750 ml / lattina

## GISATEX® Special Adhesive PU/VC 135

GB

**Characteristics:** Type 135 is a solid-rich adhesive which is economical to use. It is easy to brush on and bonds quickly. It adheres outstandingly to almost all substrates. It is heat, cold and weather resistant.

**Areas of use:** Suitable for the gluing of knobby polyester foam panels RG36 and foam materials onto galvanized, painted, or otherwise corrosion-protected sheet metal, glass fibre (raw or treated), wood, and other oil-painted surfaces. Also on cellular rubber, polychloroprene, polyurethane hard and soft form panels. For spot, slit and area gluing of flexible insulation foam panels and tube shapes. Also as a bonding agent for polyurethane expanding filler foam.

**Technical details:** Adhesive type 135 is highly heat-resistant, (105°C by Armstrong method), beyond 130°C the adhesive loses its bonding. All details of resistance refer to the adhesive in use. Colour & consistency: brownish, beige, low viscosity; can be brushed or sprayed.

Risk class: A1, flammable: please note safety advice and notes on label. Cleaning material: standard universal resin thinners.

Storage: up to 6 months at 0°C to max. 20°C. Protection from freezing essential. For longer storage add 10% water and cover the adhesive surface.

### Important notice

After long storage some separation or components may occur due to their density. Adequate stirring is essential to achieve consistent quality and faultless durability. Below 20°C the adhesive can become viscous. Warming and stirring normally return it to its usual consistency.

**Recommendations for use:** It is essential that the adhesive is well stirred before use. Thorough stirring guarantees sufficient mixing of ingredients. The surface to be glued must be dust-free, dry, free of fats, oils and other glue repellent substances. Cleaning with a solution of diluted NITRO may be required. Sufficient ventilation of the work space is essential.

**Application of glue:** Glue can be applied with a brush or a 10cm lambskin roller. It is to be applied sparingly on both surfaces (contact adhesive). For larger areas, spray gun application is possible: 2mm rotating spray jet and 2bar (0.4MPa, 60psi) spray pressure, distance 30-40 cm, onto both surfaces.

**Curing time:** About 5-10 minutes, dependent on temperature, but under some surface and working conditions up to as much as 15 minutes. High temperatures speed drying, low temperatures lengthen it. The perfect moment is when the glue no longer forms filaments on your finger. Test this regularly. Note that the adhesive does not bond at all immediately. This is particularly important when applying to ceilings.

**Please note:** The strips of material must be pre-cut exactly to size. After curing push the strips onto the back surface and push hard: adhesion takes place immediately. Fold the material and apply it bit by bit to get it right. Do not turn on any heat generating systems for 36 hours.

Packaging: ..... 750ml tin

TR

## GISATEX® Özel tutkal modeli 135

### Özellikleri

750 ml kütü fiyatı

135 modeli, büyük oranda katı maddeli bir tutkalıdır ve yüksek ölçüde verimlidir.

Ürün açıklaması

Rahat sürülebilir ve çubuk çeker. Hemen hemen kullanıldığı her alanda mükemmel yapısırlı.

Özel tutkal modeli 135, sığaşa, soğuga ve hava etkilerine dayanıklıdır.

Kullanım alanı

RG 35 MULTI NOPP Noppenpolyester sünger plâkalarının ve süngerlerin; galvanizli, cıalanmış yahut aşınmalara karşı başka şekilde işlenmiş saç ve tenekelerin, GFK'nın (çög ve işlenmiş durumda), odun ve ahşap cılıal alan ve yüzeylerin yapıştırılmasında ve de tüm temiz, yapıştırılabilir branda zeminlerinde. Petek kauchtü, polikloropren, poliürethanı sert ve yumuşak sünger plâkalarında. Esnek izole edici sünger plâkalarının ve hortumlarının darp, çentik ve alan yapıştırmalarında. Poliürethan köpürmelerinde aracılı tutkal olarak.

### Teknik Özellikleri

135 modeli tutkal yüksek derecede sıcaklığı dayanıklıdır. Armstrong metoduna göre 105°C hakiki değer olarak ölçülmüşür. 105°C asılılığında, tutkal yapışkanlığını artırır. Dayanıklılık ile ilgili veriler, ürünün işlenmiş durumundaki değerlerdir.

Rengi + Kivami: kahveremsi, bej, civik, rahat sürülebilir ve fırıldaktırılabilir

Kullanımı: alt tabaka ve yapıştırılacak malzemeye göre 200 ve 400 g/m<sup>2</sup> arası

Tehlikeli sınıfı: A 1, kolay tutuşur. Lütfen güvenlik tavsiyelerini ve etiketlerdeki notları dikkate alınz

Temizleme aracı: piyasada alışılagelmiş üniversal incelticiler

Muhafazası: en fazla +20°C derecede 6 aya kadar dayanır. Dona karşı hassasdır!

Dona karşı muhakkak korunmalı.

### Önemli uyarı!

Uzun müddet depolandığında, fizikalik yoğunluğundan dolayı kismi çökeltme oluşabilir. İyili karıştırıldığında kalitesinden ödün vermez ve dayanıklılığını sürdürür. 20°C ve altında, tutkal koyalabilir. İstilidğinde ve karıştırıldığında eski kivamina kavuşabilir.

### İşlem tavsiyeleri

Tutkal, kullanılmadan önce mutlaka iyice karıştırılmalı. İyiden iyije karıştırılması, temel maddelerin sorunsuz karışımı sağlar. Tutkalın sürüleceği zemin de gereğince hazırlanmış olmalı; yanı tozlu, kuru, yaşış ve yapıştırıcı reddeden diğer maddelerden arınmış olmalı. İcibinde NITRO-inceltic bir çözünür ile temizleyiniz. Çalışma odasının yeterli derecede havalandırılmasına muhakkak dikkat edilmeli!!!

Zamkin sürülebilir

Tutkal, firça veya 10 cm uzunluğunda kuzuk postu rulo ile sürülebilir. Tutkalın her iki alana da (yapıştırılacak malzeme ve yapıştırılacağı yer) ince şekilde sürülmesi gereklidir (temas yapımı). Geniş alanlı yapıştırmalarda, tutkal her iki alana da 2mm döner püskürme memeli ve 4 bar basınçlı bir boyalı püskürteci ile fırıldaktararak yapmak mümkündür. Püskürteci ve alan arasında 30-40 cm mesafe bırakılmalıdır.

Havalandırma süresi

### Yaklaşık 5-10 dakika.

Havalandırma süresi işi derecesine bağlı. Malzemeye ve işlem koşullarına göre, iki tarafı sürüldüğünde 15 dakikaya kadar. Yüksek dereceler havalandırma süresini azaltır, düşük dereceler artırır. Tutkal, el ile test edildiğinde tel şeklini almışsa havalandırma süresi kafidir. Bu yüzden düzenli olarak eliniz ile test edin. Tutkalın hemen yapışmadığını dikkat ediniz. Bu, bilhassa tavan alanındaki çalışmalarla dikkate alınmalı.

### Yapıştırılması

Havalandırmanın ardından uyumu bir şekilde üst üste koyarak iyice sıkıştırın. Hemen yapışacaktır! Yapıştırma işlemini gererek değil, ezerek genişletek uygulayın. İsi ağırlıklı testislarını en erken 36 saat sonrası çalıştırın.

Onemle dikkate alınması gereken  
Bu bilgiler, itinai araştırmalar ve yaşanmış tecrübelerin sonucudur. Bu yüzden nihai kullanımından önce, ola işi derecesini de göz önünde bulundurarak, mutlaka gereklisi deneme yapıştırmalarını uygulanmasını öneriyoruz. Kullanım tarzında herhangi bir ekimiz ve yetkimiz olmadıgından yaşanabilecek başarısızlıklarla ilgili sorumluluk üstlenmemiyor. Bu bağlamda ticari şartlarımıza işaret ediyoruz.

Ambalajı: ..... 750 ml / konserve kutu