



## LEFANT EPOXY PRIMER

---

LEFANT 2K-Epoxy Primer ist speziell hergestellt für Beschichtungen im Unterwasserbereich. Er dient als Haftvermittler für LEFANT Antifouling und schützt vor Korrosion bzw. Osmose. Haftet ausgezeichnet auf GFK, Stahl, Aluminium, Blei und Antrieben. Hohe Beständigkeit gegen Chemikalien und Öl. Aufgrund der langen Überstreichintervalle ohne zeitlichen Stress zu verarbeiten. Härtet bei niedriger Temperatur (über 5° C) aus. In gelb und grau für kontrollierte Überdeckung lieferbar.

---

### Vorbehandlung der verschiedenen Untergründe:

- **Bei neuem Gelcoat:** Trennmittel restlos mit Wachsentsferner abwaschen. Mit 80er Körnung anschleifen und Schleifstaub entfernen. Oberfläche noch einmal entfetten. Für eine Osmoseprävention müssen 4 Schichten aufgetragen werden. Dies entspricht einer TSD (Trockenschichtdicke) von 200µm.
  - **Stahl/Eisen:** Alle alten Farbschichten entfernen, sandstrahlen oder mit 80er Körnung anschleifen. Innerhalb einer Stunde nach dem Sandstrahlen die erste Schicht Primer auftragen. Für die erste Schicht den Primer mit 20% LEFANT Multi Verdünner verdünnen. Anschließend zwei unverdünnte Schichten auftragen. Jetzt können erforderliche Spachtelarbeiten mit 2K Epoxy Spachtel durchgeführt werden. Abschließend weitere vier Schichten auftragen. Die TSD beträgt somit mindestens 300µm.
  - **Aluminium:** Zuerst gut entfetten und anschließend sandstrahlen oder mit 40er Körnung mattschleifen. Noch einmal sorgfältig entfetten. Innerhalb einer Stunde nach dem Sandstrahlen die erste Schicht Primer auftragen. Für die erste Schicht den Primer mit 20% LEFANT Multi Verdünner verdünnen. Anschließend zwei unverdünnte Schichten auftragen. Jetzt können erforderliche Spachtelarbeiten mit 2K Epoxy Spachtel durchgeführt werden. Abschließend weitere vier Schichten auftragen. Die TSD beträgt somit mindestens 300µm.
  - **Blei:** Alte Anstriche entfernen und die Oberfläche mit 80er Körnung aufrauen. Die erste Primerschicht mit 20% LEFANT Multi Verdünner verdünnen und mit Schleifpapier, 80er Körnung, einschleifen. Dann eine weitere Schicht auftragen.
  - **Moderne Holzbauweisen:** Alte Anstriche entfernen und Untergrund mit 80er Körnung anschleifen. Oberfläche reinigen und zwei Schichten Epoxy Primer auftragen.
  - **Untergrund mit gut haftendem, gut tragendem 2K-Epoxy Primer:** Primer mit 80er Körnung anschleifen und sorgfältig reinigen. Anschließend die erforderliche Anzahl an Schichten auftragen.
- 

### Verarbeitungshinweise:

- **Ergiebigkeit:** Eine Dose (750ml) hat eine Ergiebigkeit von 8m<sup>2</sup> bei einer TSD von 50µm. Diese Angabe gilt für den Auftrag mit der Rolle.

Bei einer empfohlenen TSD von 200µm ergibt dies eine Ergiebigkeit von 2,00m<sup>2</sup> / 750ml.

Bei einer empfohlenen TSD von 300µm ergibt dies eine Ergiebigkeit von 1,33m<sup>2</sup> / 750ml.

- **Vorbereitung:** Den Primer vor der Benutzung bei Raumtemperatur aufbewahren. Nicht unter 5°C verarbeiten. Die Oberflächen müssen immer trocken, staub- und fettfrei sein. Nur bei trockenem Wetter auftragen. **Achtung:** Im Frühjahr sind Rumpf und Kiel immer kälter als die Luft. Daher stets unmittelbar vor dem Auftragen des Primers mit Brennsprit abtrocknen, um Rückstände und eventuelle Kondensfeuchtigkeit zu beseitigen.
- **Das Mischen:** Die Dose mit der Basis zunächst gut aufrühren. Dann Basis und Härter im Volumenverhältnis 1 Teil Härter zu 4 Teilen Basis mischen und sehr sorgfältig verrühren. Verdünnung nur bei oben beschriebenen Arbeitsgängen oder bei Spritzapplikation verwenden. Topfzeit bei 20° C ca. 8h.

Import/Distribution: M.u.H. von der Linden GmbH, An der Windmühle 2, D-46483 Wesel, Tel. 0281-338300, Fax 0281-3383030,  
Internet: <http://www.vonderlinden.de>, e-mail: [service@vonderlinden.de](mailto:service@vonderlinden.de)  
TI Lefant Epoxy Primer.lwp 15.07.2010



- **Das Auftragen:** Kurzmohairrollen verwenden und mit langsamen Zügen gut deckend aufrollen. Luftblasen vermeiden. Spritzen: ca. 20% Verdünnung zusetzen. 30% Verdünnung für die letzte Schicht ergibt höchste Ebenheit. Empfohlene Farbspritze beispielsweise Volumair Warmluftspritze T21, Düse 1,5 mm. Kann über Lotréc AB bestellt werden.
- **Temperaturen und Intervalle:** Den Primer vor der Benutzung bei Raumtemperatur aufbewahren. Nicht unter 5° C verarbeiten.  
**Achtung:** Im Frühjahr sind Rumpf und Kiel immer kälter als die Luft. Bei Kondensrisiko vor und zwischen den Anstrichen mit Brennspritze abtrocknen, um Rückstände und eventuelle Kondensfeuchtigkeit zu beseitigen.

			Intervall Primer über Primer		Intervall Antifouling über Primer		
Temp. °C	klebfrei	Endhärte	min	max	min	max: SPF, H2000	max: TF, X3-Racing
5°C	2h	12 Tage	24h	4 Monate*	24h	4 Tage	7 Tage
18°C	30min	7 Tage	12h	4 Monate*	12h	3 Tage	5 Tage

\*Nach 20 Tagen mit Spiritus abwaschen

- **Topzeit:** 8 Stunden bei 20°C.
  - **Lagerfähigkeit:** Nicht geöffnete Dosen mindestens 1 Jahr bei 20°C haltbar.
- 
- **Lagerung:** zwischen 1°C und 30°C.
- 
- **Zuwasserlassen:** Nach 7 Tagen möglich, auch wenn der Primer nicht durchgehärtet ist. In diesem Fall ist die Beschichtung mit Vorsicht zu behandeln, weil eine gewisse Weichheit noch vorhanden ist. Eine Aushärtung vor dem Zuwasserlassen ist immer das Beste und eine Notwendigkeit für primerbeschichtete Propeller.
  - **Verdünnung/Reinigung:** LEFANT Multi-Verdünner 3087.
  - **Verpackung:** 750ml Set mit zwei Dosen, bestehend aus 600 ml Basis und 150ml Härter.
- 

Hinweise:

Die vorstehenden technischen Informationen entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.

Da die Verarbeitung von uns nicht kontrolliert werden kann, können wir auch keine Haftung oder Garantie für das Endprodukt übernehmen.

Weder diese technische Information noch irgendein Verarbeitungshinweis darf als Anleitung zur Verletzung etwa bestehender Schutzrechte verwandt werden.

Hinsichtlich unserer Handelsgeschäfte einschließlich anwendungstechnischer Beratungen in der Bundesrepublik Deutschland, Österreich und der Schweiz gelten zusätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen neuester Fassung.

Import/Distribution: M.u.H. von der Linden GmbH, An der Windmühle 2, D-46483 Wesel, Tel. 0281-338300, Fax 0281-3383030,  
Internet: <http://www.vonderlinden.de>, e-mail: [service@vonderlinden.de](mailto:service@vonderlinden.de)  
TI Lefant Epoxy Primer.lwp 15.07.2010