






VIDEO

**OWAGRIP****ANTI-SLIP POLYURETHANE COATING**

Beschreibung	OWAGRIP ist eine rutschfeste Einkomponenten-Polyurethanbeschichtung für Terrassen und andere horizontale Oberflächen. Enthält ein zähen Polyurethanharz schützt OWAGRIP vor täglicher Abnutzung.
Eigenschaften	<p>Antikorrosiv und UV-beständig.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Speziell entwickelt für extreme Wetterbedingungen. - Hervorragende Verschleißfestigkeit - Doppelt wirkende, rutschfeste Füllstoffe. - Oberflächenfüller + Basisfüller = Lang anhaltende Leistung. - Satinierte Oberfläche verhindert Blendung und Schmutzablagerungen. - Leichte Reinigung.
Verwendungszwecke	<p>Innen und außen.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gelcoat, neues und verrostetes Metall, Aluminium, Holz... - Zuvor lackierte Oberflächen - Polyurethan, Epoxid, Alkyd, Acryl... - Decks, Rampen, Stufen...
technische Daten	<p>Ausführung: Satiniert Bindemittel: PU-Alkydharz Lösungsmitteltyp: Testbenzin Spezifisches Gewicht bei 20°C (68°F): 1,30g/cm³ ± 0,03 Viskosität bei 20°C (68°F): 21 Poise ± 1 Feststoffgehalt: 79% ± 2. Haltbarkeit: mindestens 1 Jahr in der ungeöffneten Originalverpackung Flammpunkt: <60°C. Nicht als entflammbar eingestuft Gebindegröße: 1L, 2,5L</p> <p>Farben:</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  White </div> <div style="text-align: center;">  Champagne </div> <div style="text-align: center;">  Light Grey </div> </div> <p>Weiß kann mit UV-beständigen, universellen Farbstoffen eingefärbt werden (max. 3%) Nassschichtdicke (WFT): 150µm Trockenschichtdicke (DFT): 120µm Trocknungszeiten (bei 20°C (68°F) & 50% RH): - Staubtrocken: 3 Stunden - Berührungstrocken: 6 Stunden - Überstreichen: 12 Stunden - Leichter Verkehr: 24 Stunden bis 5 Tage - Normaler Verkehr: 5 Tage+ - Vollständig ausgehärtet: 15 Tage Die Trocknungszeiten sollten je nach den Bedingungen, d.h. Temperatur und Luftfeuchtigkeit, angepasst werden. VOC: EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/I) 500g/L (2010). Dieses Produkt enthält maximal 320 g/L</p>
Verarbeitungswerkzeuge	<p>Bürste. Rolle - Mohair/Kurzflor. Nicht geeignet für Sprühauftrag.</p>
Verarbeitungshinweise	<p>Decken Sie alles ab, was Sie nicht streichen wollen. Nicht in direktem Sonnenlicht oder auf heiße Oberflächen (35°C+ (95°F+)) auftragen. Zwischen 5°C (41°F) und 30°C (86°F) auftragen. Die Temperatur des Untergrunds sollte zwischen 5°C (41°F) und 35°C (95°F) liegen. Sicherstellen, dass die Oberfläche mindestens 3°C über dem Taupunkt liegt. Die Oberflächen müssen vor dem Auftragen einer Beschichtung vollständig trocken sein. Für beste Ergebnisse beim Auftragen mit dem Pinsel, stippen.</p>
Oberflächenvorbereitung	<p>Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Öl, Fett, Salz und anderen Oberflächenverunreinigungen sein. Vorbereitungsrückstände wie z.B. Strahlen, Schleifen usw., bevor OWAGRIP aufgetragen wird. Vor dem Strahlen oder der manuellen Vorbereitung der Oberfläche sollten alle Salzverunreinigungen mit frischem Wasser entfernt werden. Wasser entfernt werden und die Oberfläche muss trocknen. Alle Öle, Fette usw. müssen gründlich mit einem geeigneten Reinigungsmittel, z. B. OWACLEAN*, Aceton, gründlich entfernt werden. Fest anhaftende Ablagerungen sind zunächst durch Abkratzen zu entfernen und dann mit dem Lösungsmittel gereinigt werden. Lackierte Oberflächen (Holz, Metall, Gelcoat...) Führen Sie einen Haftungstest mit der Cross Hatch Methode durch. Beschichtung in gutem Zustand und gut haftend Reinigen Sie die Oberfläche mit OWACLEAN* oder einem anderen geeigneten Reinigungslösungsmittel. Gründlich abspülen und trocknen lassen. Oberfläche mit Schleifmittel der Körnung 80-100 abschleifen. Oberfläche von allen Präparationsrückständen reinigen. Beschichtung in schlechtem Zustand und schlecht haftend Oberfläche mit OWACLEAN* oder einem anderen geeigneten Reinigungsmittel reinigen. Vorhandene Beschichtung durch Strahlen (Sa2½), Schleifen (P24-P36) oder Sandstrahlen (P24-P36) bis auf eine gleichmäßige, blanke, saubere Metalloberfläche entfernen. (P24-P36), Schleifen (Körnung 40-120) oder chemisch mit DSP800* oder MARINE STRIP*. Die Oberfläche von allen Vorbereitungsrückständen reinigen. Einen Anstrich mit PID 30 MARINE* oder PID 60 MARINE* auftragen.</p>

Oberflächenvorbereitung	<p>Unbeschichtete Holzoberflächen: Neu Mit DEEP CLEANER* behandeln, mit DECK CLEANER* neutralisieren. Alternativ Oberfläche mit 80er Körnung anschleifen Gründlich abstauben. Oberfläche mit einem in Aceton, Brennspritus oder ähnlichem getränkten Tuch abwischen (KEIN Testbenzin) um die Oberfläche gründlich zu entfetten und etwaige Schleifrückstände zu entfernen. Immer ablüften. lassen</p> <p>Verwittert (12 Monate+) Mit DECK CLEANER* reinigen. Alternativ kann die Oberfläche mit Schleifmittel der Körnung 80 abgeschliffen werden. Gründlich abstauben. Wischen Sie die Oberfläche mit einem in Aceton, Brennspritus oder ähnlichem (KEIN White Spirits) getränkten Tuch ab, um alle Schleifmittlrückstände zu entfernen. Ablüften lassen. Bei stark verschmutzten Oberflächen mit DEEP CLEANER* reinigen und mit DECK CLEANER* neutralisieren.</p> <p>Neues Metall exc. Aluminium: Oberfläche mit OWACLEAN* oder einem anderen geeigneten Reinigungsmittel reinigen. Oberfläche strahlen (Sa2½), schleifen (P24-P36) oder schleifen (Korn 40-120). Unzugängliche Stellen können mit verdünntem OWAYELL* vorbereitet werden. Oberfläche von allen Vorbereitungsrückständen reinigen. Eine Schicht PID 30 MARINE* oder PID 60 MARINE* auftragen.</p> <p>Verrostete Metalloberflächen: Leichter oder mäßiger Rost Entfernen Sie allen losen und abblättrenden Rost bis zu einer festen Oberfläche. Die Entfernung von festem Rost ist nicht erforderlich. Oberfläche mit OWACLEAN* oder einem anderen geeigneten Reinigungsmittel reinigen. Oberfläche mit MARINE OIL* tränken. 24-72 Stunden trocknen lassen.</p> <p>Schwerer oder starker Rost Reinigen Sie die Oberfläche mit OWACLEAN* oder einem anderen geeigneten Reinigungsmittel. Entfernen Sie den gesamten Rost bis zu einer gleichmäßigen, hellen, sauberen, blanken Metalloberfläche durch Strahlen (Sa2½), Schleifen (P24-P36), Schleifen (Körnung 40-120). Unzugängliche Stellen können mit unverdünntem OWAYELL* vorbereitet werden. Oberfläche von allen Vorbereitungsrückständen reinigen. Einen Anstrich mit PID 30 MARINE* oder PID 60 MARINE* auftragen.</p> <p>Aluminium: Oberfläche mit OWACLEAN* oder einem anderen geeigneten Reinigungsmittel reinigen. Oberfläche abstrahlen oder mit aluminiumverträglichem Schleifmittel der Körnung 24-120 schleifen. Unzugängliche Bereiche können mit verdünntem OWAYELL* vorbereitet werden. Oberfläche von allen Vorbereitungsrückständen reinigen. Eine Schicht PID 30 MARINE* oder PID 60 MARINE* auftragen.</p> <p>Gelcoat: Alle Spuren von Silikon, Wachs, Paraffin usw. mit Aceton entfernen. Oberfläche mit OWACLEAN* oder heißer Seifenlauge reinigen. Gründlich abspülen und trocknen lassen. Mit Schleifscheiben der Körnung 180-220 schleifen. Oberfläche von allen Präparationsrückständen reinigen. Einen Anstrich mit PID 30 MARINE* oder PID 60 MARINE* auftragen.</p>
Application	Produkt vor und während der Anwendung gut aufrühren (2 bis 3 Minuten). Nicht verdünnen. OWAGRIP in 2 gleichmäßigen Schichten auftragen. Zwischen den Anstrichen mindestens 12 Stunden warten (20°C / 50% RH). Lassen Sie die letzte Schicht 24 Stunden vor der Verwendung trocknen. Unbeschichtete Holzoberflächen - Fügen Sie der ersten Schicht OWAGRIP 10% MARINE OIL* hinzu. Leichter oder mäßiger Rost - Fügen Sie der ersten Schicht OWAGRIP 5% bis 10% MARINE OIL* hinzu. Aluminium und Gelcoat - Eine 3. Schicht OWAGRIP kann bei Bedarf aufgetragen werden.
Wartung	Eine Wartung ist fällig, wenn die Rutschfestigkeit beeinträchtigt ist. Oberfläche mit OWACLEAN* reinigen. Abspülen und trocknen lassen. Je nach Zustand der aktuellen Beschichtung 1 oder 2 Schichten OWAGRIP auftragen.
Verbrauch	Theoretisch: 9m ² bis 10m ² pro Liter, pro Schicht. Die tatsächliche Deckkraft hängt von der Anwendungsmethode, der Textur, dem Alter und der Porosität der Oberfläche ab.
Reinigung der Werkzeuge	Terpentinersatz
Lagerung	Im Originalbehälter aufbewahren und den Deckel nach Gebrauch fest verschließen. Vor Gefrieren und hohen Temperaturen schützen.
Allgemeine information	Es wird mit größter Sorgfalt darauf geachtet, dass die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen korrekt sind. Owatrol International kann keine Ergebnisse garantieren, da wir keine Kontrolle über die Bedingungen haben, unter denen unsere Produkte angewendet werden. Für weitere Ratschläge und Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung per E-Mail an info@owatrol.com oder an den örtlichen Owatrol-Vertreter für Ihr Land. Die oben genannten Informationen sind zum Zeitpunkt der Herausgabe korrekt. Alle anderen in diesem Dokument genannten OWATROL-Produkte sollten gemäß den Anweisungen auf dem Etikett und dem technischen Datenblatt verwendet werden.
Sicherheit	Beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt (MSDS), das unter www.owatrol.com erhältlich ist, und den Text auf der Verpackung. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
Ausgabedatum	Dezember 2017

* Same manufacturer

Owatrol Marine
is a trademark

