



# MSR Construction Adhesive

## VORTEILE

- Vielzweck
- Hervorragende Haftung
- Einfache Verarbeitung

Marine Special Range ist eine speziell für Anwendungen im Boots- und Schiffsbau entwickelte Produktreihe.

## PRODUKT

MSR Construction Adhesive ist ein dauerelastischer, einkomponentiger Klebstoff auf Basis von Silan modifizierten Polymeren (SMP). MSR Construction Adhesive wurde speziell für das Verkleben und Abdichten von Beschlägen im Yacht- und Bootsbau entwickelt. MSR Construction Adhesive ist entsprechend den International Maritime Organisation für Test Procedures für Oberflächenentflammbarkeit A.653(16) geprüft und zertifiziert worden und für Anwendungen am Bereich Wand-, Decke- und Boden freigegeben worden. In Kombination mit der Dual SMP Technik lässt sich die Aushärtungsgeschwindigkeit kontrolliert erhöhen, die Prozesssicherheit steigt und die Anwendungsmöglichkeiten erhöhen sich.

## ANWENDUNGSBEREICH

Verklebung und Abdichtung im Boots- und Schiffsbau, wo Adhäsion und Verformbarkeit extremen Anforderungen genügen müssen. Typische Anwendungen beinhalten:

- Die Verklebung von Stoßleisten.
- Das Verkleben und Abdichten von Deckanbauteilen.
- Das Kleben von Deckabdeckungen.
- Das Ankleben von Blechen.
- Das Verkleben und Abdichten der Verbindungen zwischen Deck und Rumpf.
- Das Einkleben von Deckluken und Bullaugen
- Die Decksleistenverklebung sofern erhöhte Anforderungen an die Anfangshaftung gestellt werden. (Es empfiehlt sich dazu die Version mit langsamer Hautbildung.)

## EIGENSCHAFTEN

- Lösemittel- und Isocyanat frei.
- Sehr gute UV-Beständigkeit und Alterungsbeständigkeit; Dauerbeständigkeit gegen Süß- und Salzwasser.
- Gute Adhäsion zu den unterschiedlichsten Substraten



ohne Primer.

- Dauerelastisch zwischen -40°C und +100°C.
- Neutrales, geruchloses und schnelles Aushärten.
- Überstreichbar mit den meisten industriellen Anstrich- und Lacksystemen auf Alkydharz- und Dispersionsbasis (ein Verträglichkeitstest im Vorfeld ist erforderlich).
- Schleifbar nach Aushärtung.
- MED zertifiziert durch Büro Veritas: IMO Resolution A 653 (16)

## HAFTUNG

Im allgemeinen haftet MSR Construction Adhesive auch ohne Primer gut auf sauberen und trockenen sowie staub- und fettfreien Untergründen aus Aluminium, Edelstahl, galvanisiertem Stahl, Zink, Kupfer, Messing, Pulverlack beschichtetem Metall, den meisten lackierten Metalloberflächen, Glas, PVC, Polyester (GFK), gestrichenem und lackiertem Holz usw.. Keine Haftung auf unvorbehandeltem Polyethylen, Polypropylen und Teflon. Bei extremen Gegebenheiten, wie hohen thermischen oder mechanischen Belastungen und insbesondere bei hoher Feuchtigkeit wird eine Vorbehandlung empfohlen. Nehmen Sie Prep M für Metall und andere geschlossene Untergründe. Nehmen Sie Prep P für poröse Untergründe wie z. B. Holz. Für weitere Detailinformationen bezüglich Prep M und Prep P wird auf die produktspezifischen Technischen Datenblätter verwiesen. Für den Fall, dass etwas unklar ist oder Sie zusätzliche Informationen benötigen, sprechen Sie bitte Bostik an.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

MSR Construction Adhesive kann mit handelsüblichen Hand- oder Druckluftpistolen in einem Temperaturbereich zwischen +5°C und +35°C verarbeitet werden.

Bei Verwendung als Dichtstoff muss die Fuge innerhalb von 10 Minuten geglättet werden; bei Verwendung als Klebstoff müssen die Substrate innerhalb von 15 Minuten (bei 20°C/50% rel. LF) zusammengefügt werden. Im Allgemeinen wird eine Mindeststärke der Klebstoffuge von 2 mm empfohlen. MSR Construction Adhesive ist mit den meisten industriellen Farben und Beschichtungen verträglich. Es ist auch für das Finishen/Abdichten von eingeschweissten Trennwänden vor dem Lackieren geeignet, wodurch ein sehr guter Korrosionsschutz erreicht wird. Aufgrund der schnellen Hautbildung kann MSR Construction Adhesive bereits nach 10 Minuten (bei 20°C/50% rel. LF) überstrichen werden. Die Aushärtungsgeschwindigkeit wird dadurch nicht beeinflusst. Die Reinigung von Werkzeugen oder das Entfernen von nicht ausgehärteten Resten MSR Construction Adhesive kann mit einem sauberen, weißen Tuch erfolgen, das mit Liquid 1 oder Cleaner E befeuchtet ist.

#### LAGERUNG

MSR Construction Adhesive kann über 12 Monate (Kartuschen 18 Monate) in einem original verschlossenen Gebinde an einem trockenen Ort bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C gelagert werden.

#### WEITERE INFORMATIONEN

Auf Anforderung verfügbar

- Sicherheitsdatenblatt (MSDS)
- Zertifikat GL elastomeric adhesive, class A and B

#### TECHNISCHE DATEN

- \*1 Auch mit verzögerter Hautbildung von ca. 20 min und einer offenen Zeit von ca. 35 min erhältlich
- \*2 Maß für die max. nicht ausgehärtete Klebstoffmenge, die je m<sup>2</sup> ohne Herunterlaufen aufgetragen werden kann
- \*3 Alu-Alu; Dicke der Klebstoffuge 2 mm; Testgeschwindigkeit 50 mm/min.
- \*4 Typ C, Testgeschwindigkeit 500 mm/min.

#### CERTIFIED

MSR Construction Adhesive ist entsprechend den International Maritime Organisation (IMO) für Test Procedures für Oberflächenentflammbarkeit geprüft und zertifiziert worden. Nicht nur die feuerhemmenden Eigenschaften sind ausgezeichnet, sondern auch die Qualität der Produktion ist sichergestellt und wird regelmässig durch Büro Veritas auditiert. Die Qualitätskonstanz, für die Bostik steht, ist somit garantiert.

Technische Daten	
<b>Basis</b>	Silan Modifiziertes Polymer (SMP)
<b>Härtungssystem</b>	luftfeuchte
<b>Spezifisches Gewicht</b>	ca. 1,4 g/ml
<b>Hautbildungszeit</b>	ca. 10 min*1
<b>Offene Zeit</b>	< 15 min* (20°C/50% rel. LF)
<b>Aushärtungsgeschwindigkeit</b>	ca. 3 mm/24 std (20°C/50% rel. LF)
<b>Shore A Härte</b>	ca. 55 (DIN 53505)
<b>Volumenänderung</b>	< 3% (DIN 52451)
<b>Anfangsfestigkeit</b>	ca. 300 Pa (Physikalischer Strömungsmesser MC100)
<b>Zugfestigkeit (100%)</b>	ca. 2,0 MPa (DIN 53508/ISO 37)
<b>Bruchfestigkeit</b>	ca. 3,0 MPa (DIN 53508/ISO 37)
<b>Bruchdehnung</b>	ca. 225% (DIN 53508/ISO 37)
<b>Zugscherfestigkeit</b>	ca. 2,5 MPa (DIN 53283/ASTM D1002) *3
<b>Weiterreißfestigkeit</b>	ca. 15 N/mm (DIN 53515/ISO 34)
<b>Lösungsmittelanteil</b>	0%
<b>Isocyanatanteil</b>	0%
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-40°C bis +100°C
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+5°C bis +35°C
<b>UV- und Wetterbeständigkeit</b>	sehr gut
<b>Farben</b>	weiss, hellgrau, schwarz
<b>Verpackungseinheiten</b>	290 ml Kartuschen, 600 ml Schlauchbeutel, andere Verpackungen auf Anfrage

Schiffsausrüster für traditionelle Schiffe und klassische Yachten · Werftausrüstung

**TOPLICHT**

Notkestraße 97 · 22607 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40 - 8890100  
Fax: +49 (0)40 - 88901011  
toplicht@toplicht.de · www.toplicht.de



#### BOSTIK HOTLINE

Smart help + 31 (0)73 6244 244

#### Bostik BV

De voerman 8  
5215 MH 's-Hertogenbosch  
infoNL@bostik.com  
www.bostik.nl  
www.bostik.nl

#### Bostik GmbH

An der Bundesstraße Nr. 16  
D - 33829  
Borgholzhausen  
www.bostik.de  
www.bostik.de

#### Bostik SA

253, avenue du Président  
Wilson, 93211 La Plaine  
Saint-Denis Cedex France  
www.bostik.com  
www.bostik.com

#### Bostik Ltd.

Common road  
ST16 3EH  
Stafford  
www.bostik.co.uk  
www.bostik.co.uk

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.