



High Bio-Content Epoxy Resin



HARDENER



EPOXY

Our highest bio-based content system, great for composite and coating applications.

Popular Uses



WOODWORK



COATINGS



MARINE



ADHESIVES



HAND PLANES

Specifications

Epoxy Hardener	PROCESSING DATA					
	Mix Ratio by Volume	Mix Ratio by Weight	Mixed Viscosity (cPs @ 77°F/25°C)	Pot Life (mins. @ 77°F/25°C)	Tack Free (hrs. @ 77°F/25°C)	Recommended Full Cure
FAST						
ONE	2	100	500	18	3	7 days @ 77°F/25°C
ONF	1	44				

Key Features

- ▶ **USDA BioPreferred Certified**
- ▶ High Elongation, Slight Amber Color

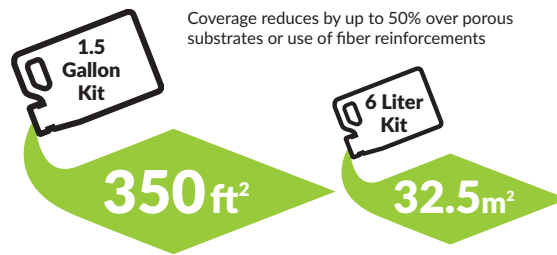
Applications

- ▶ General Laminating/Adhesive/Coating System, Hand Layup

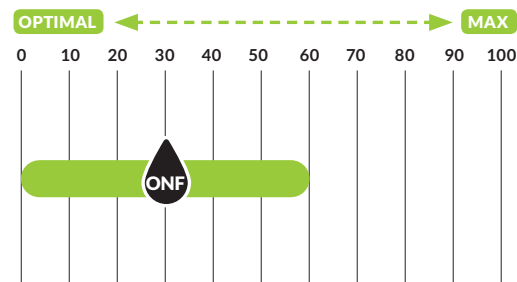
Pouring Quick Guide 100:44

Epoxy OUNCES	Hardener OUNCES	Epoxy GRAMS	Hardener GRAMS
2	0.88	25	11
4	1.76	50	22
6	2.64	75	33
8	3.52	100	44
10	4.4	150	66
12	5.28	200	88
14	6.16	250	110

Coverage Square Feet/Square Meters



Ideal Working Humidity Range % Humidity



Better in low humidity environments, especially when used outside of the optimal product temperature range.

Working Temp Range °F/°C



Application Tips

For best results, measure two components by weight using a scale within 5% of the recommended mix ratio.

Always mix product thoroughly for at least 2 minutes, scraping all surfaces of the container to ensure complete mixing.

Try to use product in a controlled temperature environment within the optimal specifications of the product. Avoid high humidity or cold ambient temperatures.

For optimal bonding performance, be sure surface is dry and free of dirt, debris, and oils. Mechanical preparation of the surface from sanding is highly recommended.

Build sample coupons using proposed materials and processes to fully understand curing characteristics of the resins in your working environment and compatibility of the resins with other materials.

FOR MORE TIPS, VISIT US ON THE WEB AT

entropyresins.com/how-to-guide

ONE

HARZ MIT HOHEM
 BIOANTEIL

Technisches Datenblatt

SUPER SAP® ONE System
 Epoxidharz mit hohem Bioanteil zum
 Laminieren und Beschichten

Produktübersicht

SUPER SAP® ONE SYSTEM ist der Marktführer bei nach USDA BioPreferredSM zertifizierten, kalthärtenden Laminierharzsystemen. Dieses neue System beruht auf unserer Super Sap 100/1000 Originalformel und bietet höhere Geschwindigkeit, niedrigere Viskosität und weist schnelle Entlüftungseigenschaften auf, die ideal für faserverstärkte Verbundlaminare und Beschichtungen sind. Super Sap® ONE wurde entwickelt, um eine ausgezeichnete Balance von hoher Leistung und marktführenden biologischen, erneuerbaren Inhaltsstoffen zu erreichen. Super Sap – Make Things Better.

ONF
 SCHNELL

ONS
 LANGSAM

MECHANISCHE DATEN		
Zugmodul (ASTM D638)	2.7 GPa	3.2 GPa
Zugfestigkeit (ASTM D638)	53.2 MPa	67.6 MPa
Dehnung (ASTM D638)	6%	6%
Biegemodul (ASTM D790)	2.5 GPa	3.0 GPa
Biegefestigkeit (ASTM D790)	82.1 MPa	100.5 MPa
Druckfestigkeit (ASTM D695)	77.9 MPa	86.3 MPa
Tg Ultimate (DSC, midpoint)	86°C	77°C
Härte (Shore D)	70-80	70-80
VERARBEITUNGSDATEN		
Mischungsverhältnis (nach Volumen)	2:1	2:1
Mischungsverhältnis (nach Gewicht)	100:43	100:47
Viskosität (A/B/gemischt bei 25°C)	1850/450/500	1850/500/800
Spezifische Dichte der Komponenten bei 25 °C	1.14 (harz), 0.98 (härter)	1.14 (harz), 0.98 (härter)
Spezifische Dichte gemischt bei 25°C	1.09	1.09
Topfzeit (bei 25°C)	18 min	43 min
Klebfrei nach (Stunden bei 25°C)	3 hrs	8 hrs
Empfohlene vollständige Aushärtung	7 Tage bei 25°C	7 Tage bei 25°C, Tempern empfohlen
UMWELTDATEN		
VOC Anteil (ASTM D2369)	21.0 g/l	16.3 g/l
Biobasierter Kohlenstoffanteil (ASTM D6866)	30%	29%

Hierbei handelt es sich um typische Eigenschaften, die nicht als Spezifikation verstanden werden dürfen. Der Endanwender sollte die Produkte prüfen um sicherzustellen, dass die Produkte für die beabsichtigte Anwendung geeignet sind. Sämtliche Informationen, Daten, Ratschläge oder Empfehlungen, die durch Wessex Resins veröffentlicht oder auf andere Weise von Wessex Resins eingeholt werden und die sich auf Materialien von Wessex Resins oder andere Materialien beziehen, erfolgen in gutem Glauben und sind nach unserem besten Wissen zuverlässig.

Wessex Resins & Adhesives Ltd.
 Cupernham House, Cupernham Lane
 Romsey, Hampshire, SO51 7LF, UK

+44(0)1794 521111
 info@westsysteminternational.com
 www.entropyresins.com