0049 (0)40-88 90 100
www.toplicht.de
TOPLICHT
Notkestraße 97 · 22607 Hamburg

255VR
06-02-2018-1/2

SEAJET 015 UNDERWATER PRIMER

SEAJET 015 UNDERWATER PRIMER ist ein Unterwasser Primer der auf speziellen Acrylharzen basiert.
Er eignet sich hervorragend als Sperr – bzw- Verbindungsanstrich bei unbekannten oder nicht kompatiblen Antifoulings.
SEAJET 015 UNDERWATER PRIMER kann als Verbindungsanstrich auf Teflon-Antifoulings aufgetragen werden.
Der Primer ist schnelltrocknend und verbindet sich hervorragend mit dem Untergrund, auch auf Teflon Antifoulings.
Eigenschaften:
- Schnelltrocknend.
- Hervorragende Verbindungseigenschaften.
- Bildet einen harten aber dennoch flexiblen Film aus.

TECHNISCHES MERKBLATT			
Produkteigenschaft	Acryl Harz Primer		
Einsatzgebiet	Primer und Verbindungsanstrich für SEAJET Antifouling		
Untergrund Vorbehandlung	Auf bestehende Antifouling: Rauhen Sie die Oberfläche mit Sandpapier Körnung P100-120 auf (nasses Schleifen). Tragen Sie einen Anstrich SEAJET 015 UNDERWATER PRIMER auf, um gute Haftung zum Folgeanstrich mit SEAJET Antifouling sicherzustellen. Folgen Sie der Anleitung auf unserer Verträglichkeitstabelle. Überarbeiten Sie nur trockene, feuchtigkeitsfreie Oberflächen. GFK: Entfetten und schleifen Sie mit Sandpapier P100-120, gefolgt von einer Abschlusswäsche mit THINNER E. Tragen Sie einen Anstrich SEAJET 015 UNDERWATER PRIMER auf, gefolgt von SEAJET Antifouling. Holz und Stahl: Entfetten und schleifen Sie die Oberfläche an - danach nochmals abwaschen. Tragen Sie drei bis vier Anstriche SEAJET 015 UNDERWATER PRIMER auf, gefolgt von SEAJET Antifouling. Aluminium: Tragen Sie einen Anstrich SEAJET 017 auf, gefolgt von drei bis vier Anstrichen SEAJET 015 UNDERWATER PRIMER.		
Technische Daten	Farbton:	Silber	
	Flammpunkt:	26°C	
	Volumefestkörper %:	30	±2
	VOC (geliefert):	614 g/l.	
Anwendungs hinweise	Verdünner:	SEAJET THINNER A	
	Verarbeitung:	Airless spritzen, Pinsel, Rolle*	
	Mindestemperatur:	0 °C	
	Max. Luftfeuchtigkeit:	85% R.H.	
Zum spritzen	Düsentyp:	Graco 721, 723	
	Ausgangsdruck:	15.0 - 18.0 MPa	
	Verdünner:	15 - 25 % (by volume)	
Filmschichtstärke und Ergiebigkeit:		Min.	
	Filmschichtstärke, nass:	133	µm
	Filmschichtstärke, trocken:	40	µm
	Ergiebigkeit: (Theoretisch)	7,5	m²/l
Empfohlene Grundbeschichtung	-		
Empfohlene Folgebeschichtung	Alle Seajet antifoulings		
Verpackung	1-Dose Gebinde		
Notes	*Filmschichtdicke und Ergiebigkeit sind abhängig von der Verarbeitungsmethode.		

255VR
06-02-2018-2/2

Materialeigenschaften

Temperatur	Trockenzeiten (bei DFT 40 µ)	Überarbeitungsintervalle (bei DFT 40µ)	Induction time	Verarbeitungszeit	Wasserbelastbar	Anmerkungen
-5 °C	-	-	-	-	-	-
0 °C	-	-	-	-	-	-
5 °C	Staubtrocken:40 min Trocken: 4 Std.	Min.: 5 Std. Max.: -	-	-	-	* 7 Tage
10 °C	Staubtrocken:30 min Trocken: 3 Std.	Min.: 4 Std. Max.: -	-	-	-	* 7 Tage
20 °C	Staubtrocken:20 min Trocken: 2 Std.	Min.: 3 Std. Max.: -	-	-	-	* 7 Tage
30 °C	Staubtrocken:15 min Trocken: 1,5 Std.	Min.: 2 Std. Max.: -	-	-	-	* 5 Tage

* Maximum mit antifouling
Trockenzeiten und Überarbeitungsintervalle erhöhen sich mit der Erhöhung der Filmschichtstärke.
Vor der Überarbeitung überprüfen Sie bitte ob der Film durchgetrocknet ist.

Gesundheits- und Sicherheitshinweise: Wenn Gesundheits-, Sicherheits- oder Umweltinformationen gewünscht werden, kann ein Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V. angefordert werden.

Spezielle Schutzhinweise und zusätzliche Informationen können dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt entnommen werden, welches auf Anfrage verfügbar ist. Bei der Verarbeitung dieser Farbe sind folgende minimale Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

a. Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
b. Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
c. Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
d. Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
e. Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

Erklärungen

Abweichungen:	Die Dateninformationen, die in diesem Merkblatt gegeben werden, sind vorbehaltlich der normalen Produktionsabweichungen.
Ergiebigkeit:	Die Ergiebigkeit kann auf Grund der Verarbeitungsbedingungen, der Dichte des Materials, den Wetterbedingungen etc, variieren.
Volumenfestkörper:	Der Volumenfestkörpergehalt, der auf diesem Merkblatt angegeben wird, ist der Prozentsatz des Trockenfilms den man von einer vorgegebenen Naßfilmstärkerhält, die unter bestimmten Bedingungen aufgetragen und nach der Chugoku Standard Methode - entsprechend ASTM D2697 - gemessen wurde.
Überarbeitungs intervalle:	Die angegebenen Intervalle setzen konsequente Vorbereitung und eingehende Verarbeitungspraxis voraus.
Trocken:	Hiermit ist die Zeit gemeint nachdem das Produkt ohne Beschädigungen begehbar ist. Es bedarf jedoch einer längeren Zeit, bis das Produkt völlig mechanisch belastbar ist.
V.O.C.:	Theoretische Menge an flüchtigen Bestandteilen in g/l.

Haftung

Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgmeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbar-keit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Die Inspektoren werden das bestmögliche in ihrer Macht stehende tun, um während der Verarbeitung der von Chugoku gelieferten Produkte behilflich zu sein, indem sie hinsichtlich der Verarbeitung mit Rat zur Seite stehen. Der Inspektor verpflichtet sich, das Projekt gewissenhaft durchzuführen, aber Chugoku und/oder der Inspektor werden keinerlei Verantwortung dafür übernehmen, direkt oder indirekt, wenn das Projekt nicht die erwarteten Ergebnisse zeigt. Der Käufer bleibt unter allen Umständen verantwortlich für die Ausführung des Projektes. Jeglicher Rat und/oder Hilfe, die seitens des Inspektors gegeben werden, verstehen sich vorbehaltlich der (gesamten) Verantwortlichkeit des Käufers und darüber hinaus vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. Auch dann, wenn Beschädigungen oder Verspätungen durch Fehler oder Fahrlässigkeit von Seiten Chugokus und/oder des Inspektors verursacht wurden, führt dies nicht zu irgendeiner Haftung, weder durch Chugoku, noch durch den Inspektor. Haftung ist für beide, Chugoku und den Inspektor, für sämtliche erfolgende Schäden ausdrücklich ausgeschlossen.

Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.